

Scheda Tecnica



MODELLO	EA9940	EA9960	EA9980	EA99120
Potenza	40 Kva / 40 Kw	60 Kva / 60 Kw	80 Kva / 80 Kw	120 Kva / 120 Kw
INPUT				
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac (trifase + neutro)			
Gamma voltaggio	138 - 304 Vac (dal 40% al 100% del carico) 304 - 485 Vac (100% carico)			
Gamma frequenza	50 / 60 Hz (rilevamento automatico)			
Connessione gruppo elettrogeno	Disponibile			
Fattore di potenza	≥ 0.99			
Gamma voltaggio by-pass	- 60% ~ +20% (settabile)			
Distorsione armonica THDi	≤ 3%			
OUTPUT				
Fattore di potenza	1			
Tensione nominale	380 / 400 / 415 Vac ± 1% (settabile)			
Frequenza	50 / 60 Hz ± 0,1 Hz (settabile)			
Forma d'onda	Onda sinusoidale pura			
Efficienza inverter	Max 96% (99% ECO mode)			
Tempo di trasferimento	0			
THDV (carico resistivo)	≤1% carico lineare, ≤ 5% carico non lineare			
Protezioni	sovraccarico, corto circuito, basso/alto voltaggio batteria, alta temperatura, ventole guaste			
Sovraccarico	105% ~ 110% per 60 min, 110% ~ 125% per 10 min, 125% ~ 150% per 1 min, > 150% per 0,2 s			
BATTERIE				
Voltaggio DC	settabile da 180 a 276 Vdc			
Batterie interne	settabili da 30 a 46 unità			
Corrente di carica	12 A	24 A	36 A	
Tempo di ricarica	90% della capacità in 4 ore			
ALTRO				
Massimo numero di ups in parallelo	4			
Porte di comunicazione	standard: RS232, USB, RS485, AS400, NET. Opzione: sensore temperatura batterie, Wi-Fi, GPRS			
Temperatura d'utilizzo	0°C ~ 40°C			
Umidità d'utilizzo	≤ 95%			
Livello rumore	≤ 65 dB (1 m)			
Normative	EN 62040-1, EN 62040-2, EN 61000-3-12, EN 61000-3-2, EN 61000-3-11, IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-6, IEC 61000-4-8, IEC 61000-4-11, IEC 61000-2-2			
Dimensioni (L x P x H) (mm)	360 x 850 x 950		360 x 850 x 1200	440 x 850 x 1200
Dimensioni imballaggio (L x P x H) (mm)	460 x 950 x 1113		460 x 950 x 1363	540 x 950 x 1363
Peso netto (kg)	93	125	157	192
Peso lordo (kg)	106	138	170	207

* Le specifiche possono cambiare senza preavviso